

Es hat sich nunmehr herumgesprochen, dass wir in diesem Jahr nicht auf der Spielwarenmesse ausstellen. Wir bedauern sehr, dass wir unsere treuen Kunden heuer nicht in Nürnberg begrüßen können. Für uns und vor allem für unsere Kunden aus dem Ausland entfällt damit die alljährliche Gelegenheit zum persönlichem Kontakt und Gespräch.

Wir ersuchen alle unsere Interessenten bei allen Fragen sich per Mail an uns zu wenden!

Wir stellen Ihnen nun unsere erste Neuheit 2012 vor:

Art. Nr. 08200H,

Dampftriebwagen der Königlich Bayerischen Staatsbahn, Epoche I, Gattung **MCCi**, B`2` Heißdampf, Nr. 14 507, Hersteller MAN/Maffei, Ausführung mit Normalkessel, dunkelblau/grau/schwarze Präsentationslackierung mit Zierlinien schwarz/weiß, zur Landesgewerbeausstellung 1906 in Nürnberg, Bauzustand 1906.

Modell in Messing, Maßstab 1:87, Maxon Glockenanker-Motor, Beleuchtung, zwei Achsen angetrieben, feinste RP25-finescale Radsätze aus Edelstahl, komplette Bremsausrüstung an beiden unterschiedlichen Drehgestellen, u.s.w.

BILD 08200H



Die Königlich Bayerische Staatsbahn beauftragte die Firmen MAN in Nürnberg und J. A. Maffei in München zum Bau von 7 vierachsigen Dampftriebwagen. MAN lieferte den Wagenkasten und Maffei war für das Triebdrehgestell zuständig. 1905 wurden die Nummern 14 501 und 14 502 angeliefert, im Laufe des Jahres 1906 folgten die Nummern 14 503 bis

14 507. Die Königlich Bayerische Staatsbahn stellte den Dampftriebwagen auf der Landesgewerbeausstellung 1906 in Nürnberg vor.

Die Maschinenanlage der gerade in Bau befindlichen Maffei Motorlokomotive (Modellbild im Anhang) wurde für das Triebdrehgestell vorgesehen und in das Triebgestell eingebaut. Die Leistung wurde an das geforderte Profil angepasst und die Kuppelstangen waren außen sichtbar angeordnet.

INT: 4987143457 TEL: 0871 43457 FAX: 0871 45922 INT: 4987145922

MICRO - METAKIT PRÄZISIONSMODELLE
SCHWESTERGASSE 33, D - 84034 LANDSHUT/BAY., GERMANY

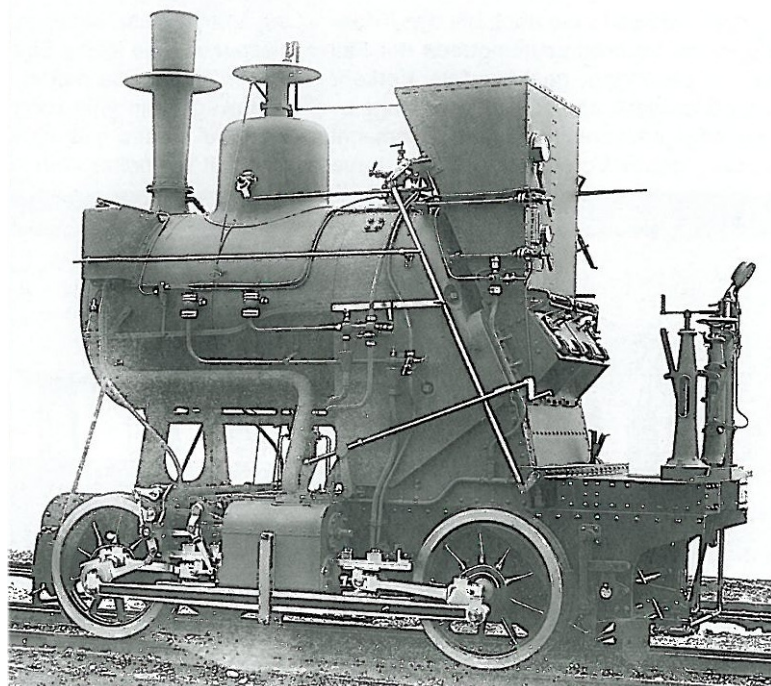
<http://www.micro-metakit.com> e-mail: eisenbahn@micro-metakit.com

Vier Triebwagen mit den Fabriknummern 14 501, 14 502, 14505 und 14 506 bekamen einen Wasserrohrkessel Bauart Turgan. Die anderen drei erhielten das Triebdrehgestell mit dem normalen Maffei Heizröhrenkessel, wie die ML 2/2. Alle waren für halbautomatische Feuerung mit Armaturen zur Einmann-Bedienung ausgerüstet. Er konnte auch mit ein bis zwei Personenwagen betrieben werden. Die Anhängelast sollte aber ein Gewicht von 40 Tonnen nicht überschreiten. Die technischen Daten entnehmen Sie bitte der anhängenden Tabelle (Quelle „BAYERN-REPORT“ aus dem Hermann Merker Verlag).

Tabelle aus Bayern Journal
Technische Daten der Klasse MCCi

Betriebsnr.	14 501/2/5/6	14 503/4/7	
Bauart	(bh2) 2'		
Treib-/Kuppelraddurchmesser	mm	990	
Laufreddurchmesser	mm	990	
Länge über Puffer	mm	19720	19940
Achsstand des Triebdrehgestells	mm	2750	
Achsstand des Laufadgestells	mm	2500	
Zylinderdurchmesser	mm	200	
Kolbenhub	mm	2x 260	
Rostfläche	m ²	0,83	0,87
Verdampfungsheizfläche	m ²	49,8	48,12
Überhitzerheizfläche	m ²	7,4	6,89
Kesselüberdruck	bar	16	
Höchstgeschwindigkeit	km/h	75	
Dienstgewicht	t	51,5	53
Wasservorrat	m ³	4	
Kohlevorrat	t	0,6	
Sitzplätze 3. Klasse		52	

Bild Triebgestell Maffei



Modellbild ML 2/2



INT: 4987143457

TEL: 0871 43457

FAX: 0871 45922

INT: 4987145922

MICRO - METAKIT PRÄZISIONSMODELLE
SCHWESTERGASSE 33, D - 84034 LANDSHUT/BAY., GERMANY

<http://www.micro-metakit.com> e-mail: eisenbahn@micro-metakit.com